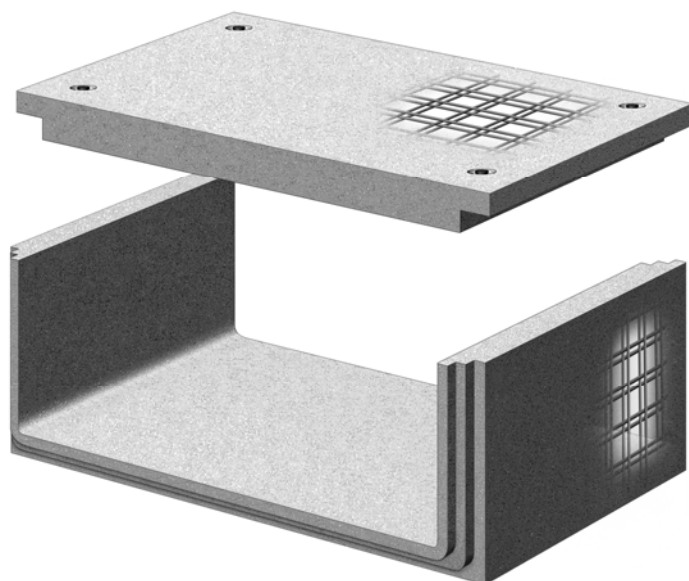


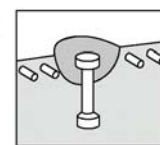
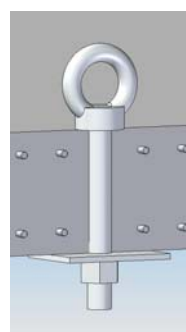
CANALA VIBROCOMPRESSA AD ALIMENTAZIONE PONDERATA DENOMINATA **Canala rettangolare con soletta armata**

CON GIUNTO A MEZZO SPESSORE
 CONFORME ALLE NORMATIVE SUI CEMENTI ARMATI



Sistema di sollevamento con golfare

A richiesta, sistema di ancoraggio tipo "DEHA"



Scheda Tecnica

L'impiego della canala rettangolare armata, con processo di fabbricazione automatica, a vibrocompressione ad alimentazione ponderata, è particolarmente indicato nelle applicazioni fognarie, ponti di 1° cat., irrigazione, bonifica, condotte tecnologiche, sottopassi pedonabili e per veicoli e condotte aeroportuali.

Il sistema della vibrocompressione ad alimentazione ponderata, controllata da dispositivi idraulici ed elettronici, distribuisce il calcestruzzo in più strati, lungo tutta la parete interna del tubo, garantendo una compattazione omogenea della miscela, con assenza totale di deformazioni durante il processo di presa.

L'elevato livello tecnologico di questo processo di fabbricazione, associato ad una produzione di qualità controllata del calcestruzzo, dà al produttore e all'utilizzatore la più assoluta garanzia circa la qualità del prodotto, con la possibilità di:

- Migliorare e controllare automaticamente la compattezza del calcestruzzo, garantendo una produzione costante dei tubi fabbricati.
- Impiegare un calcestruzzo che impedisce la formazione di fessure di assestamento e di vespai nei tubi, ottenendo così un manufatto perfettamente impermeabile, durevole, con finitura interna ed esterna liscia.
- Ottenere una perfetta rispondenza del manufatto prodotto, con tolleranze dimensionali ampiamente rispondenti.
- Utilizzare diverse tipologie di guarnizione, di giunto, di rivestimento e cemento impiegato.

A RICHIESTA	DESCRIZIONE
Resina epossicatramosa	Resina epossicatramosa bicomponente, tipo bituminosa, ad alta percentuale di resina epossidica, applicata a spruzzo con airless
Resina epossidica	Resina epossidica bicomponente, tipo aromatica, ad alta percentuale di resina, priva di solventi e diluenti reattivi, applicata a spruzzo con airless
Cemento ARS	Tipo CEM IV/A-V 42,5 ad alta resistenza ai solfati, conforme alle norme UNI 9156, con classe di resistenza caratteristica Rck>50 N/mmq

Materiali impiegati

- Cemento: tipo CEM II A-LL 42.5R
- Inerti e acqua: sabbie e pietrischi con granulometrie ben assortite, rispettando il fuso di Fuller, in conformità a quanto prescritto nelle UNI 7163-72 o UNI EN 206-1 - acqua potabile o priva di sali (solfuri o cloruri)
- Armatura: rete rigida elettrosaldata in acciaio B450C con barre longitudinali e ferri aggiuntivi

Caratteristiche impasto

- Massa volumica a calcestruzzo fresco: $\geq 2350 \text{ Kg/mc} \pm 3\%$
- Rapporto acqua/cemento: ≤ 0.45
- Classe d'esposizione: XA1 ambiente umido debolmente aggressivo(UNI EN 206-1)
- Assorbimento d'acqua: con calcestruzzo indurito $\leq 6\%$
- Rck 28gg minima cubetto : $\geq 40 \text{ N/mm}^2$ (C32/40 UNI EN 206-1 per soletta)
 $\geq 50 \text{ N/mm}^2$ (C40/50 UNI EN 206-1 per canala)
- Durabilità del calcestruzzo: adeguata per le normali condizioni d'esercizio
- Reazione al fuoco: classe EURO A

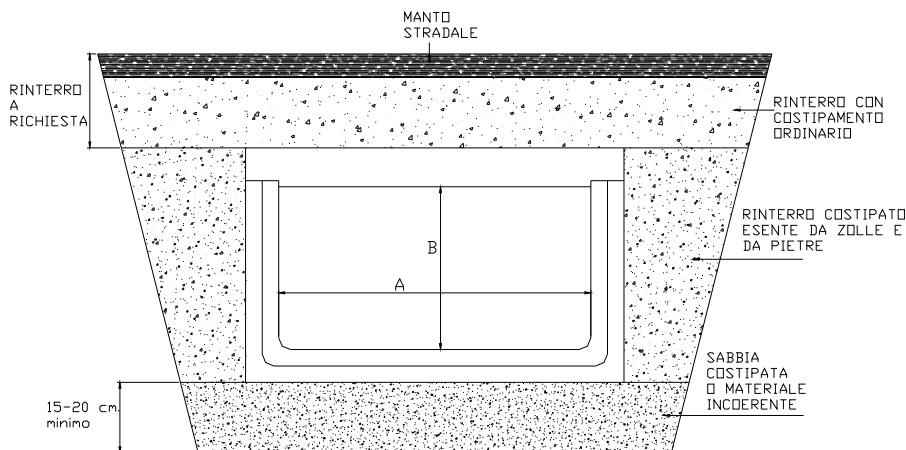
Carichi

I carichi applicati sono quelli desunti dalla normativa vigente combinati nel modo più sfavorevole. Si verifica il tubo per sovraccarico verticale mobile effetto del transito di mezzo convenzionale a tre assi da 600 KN, per strade di I° Cat. (D.M.04/05/90)

Natura del terreno

Viene considerato un terreno di scavo di caratteristiche medie, con peso specifico $\gamma_t = 1.8 \text{ t/m}^3$ e angolo di attrito interno $\phi = 30^\circ$

Sezione di scavo



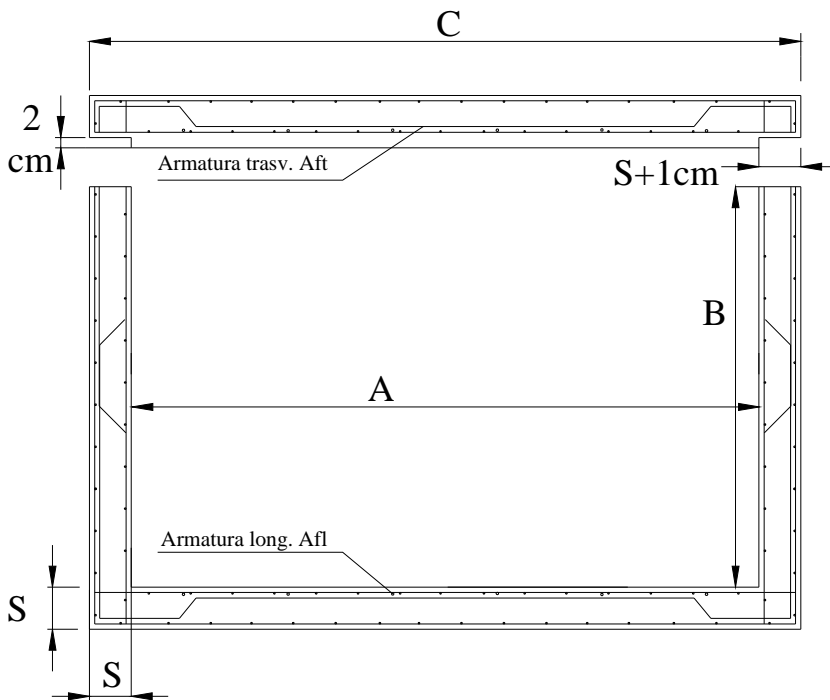
Modalità di posa

I valori di ricoprimento riportati nella tabella a pag.3 si riferiscono alle seguenti condizioni di posa:

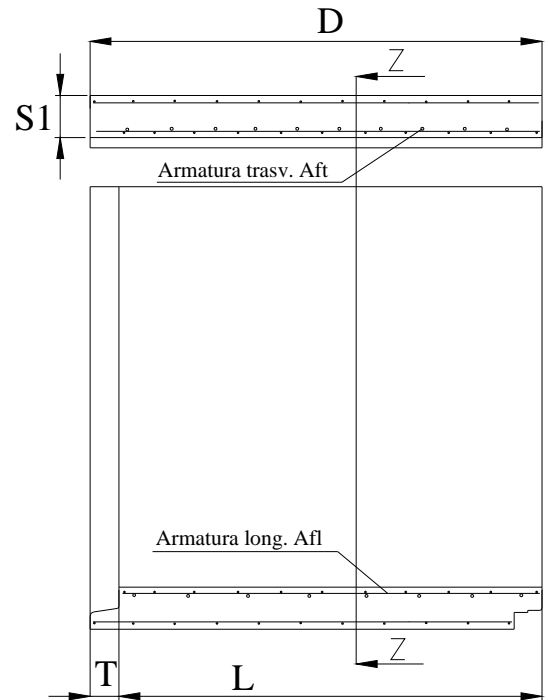
- il posizionamento della tubazione dovrà avvenire su letto di sabbia o di materiale incoerente convenientemente livellato e battuto. Il tubo verrà avvolto fino a 30 cm sopra il piano tangente alla generatrice superiore della sua superficie esterna e per tutta la lunghezza della trincea, avvalendosi di sabbia o di materiale incoerente esente da zolle e pietre, costipato per strati di 20 cm. Si riempie il resto della trincea o si realizza il rinterro voluto con un materiale ordinario o con della terra battuta.

N.B.: le prescrizioni per la movimentazione e stoccaggio si fa riferimento al fascicolo "Indicazioni per l'impiego"

Sezione Trasversale Z-Z



Sezione Longitudinale



A (mm)	B (mm)	S (mm)	L (mm)	T (mm)	C (mm)	D (mm)	S1 (mm)
800±8	A RICHIESTA	140÷160	2000±20	110±6	1080÷1120	2000	150
1000±10		140÷180	2000±20	110±6	1280÷1360	2000	180
1200±12		150	2000±20	120±6	1500	2000	200
1250±12		150÷180	2000±20	120±6	1550÷1610	2000	200
1500±15		150÷250	2000±20	120±6	1800÷2000	2000	200
1600±15		160	2000±20	120±6	1920÷1920	2000	200
1750±17		180	2000±20	120±6	2110	2000	200
2000±15		180÷290	2000±20	120±6	2360÷2580	2000	200
2250±15		180÷220	2000±20	120±6	2610÷2690	2000	250
2500±15		180÷300	2000±20	120±6	2860÷3100	2000	250
2700±15		180	2000±20	120±6	3060	2000	250
3000±15		200÷290	2000±20	120±6	3400÷3580	2000	300
3200±15		180	2000±20	120±6	3560	2000	300
3500±15		210÷250	2000±20	120±6	3920÷4000	2000	350
4000±15		220	2000±20	120±6	4440	2000	350
4500±15		250÷290	1700±17	120±6	5000÷5180	1700	350
5000±15		290÷300	1400±14	120±6	5580÷5600	1400	350