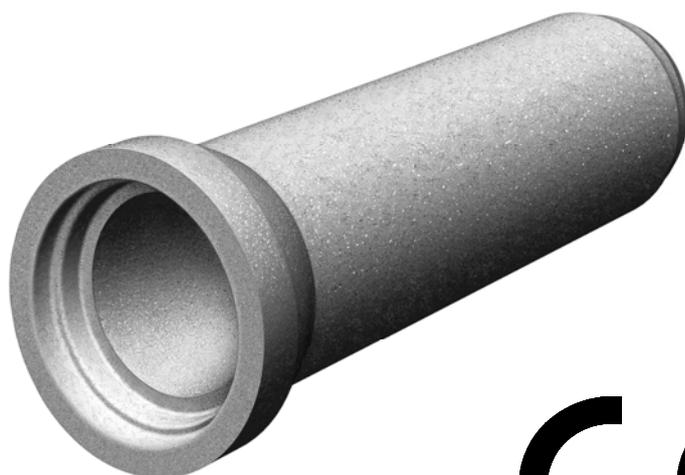


TUBO A DOPPIA COMPRESSIONE RADIALE DENOMINATO

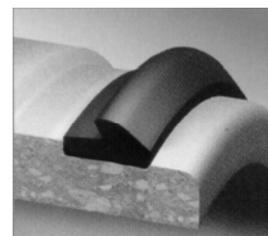
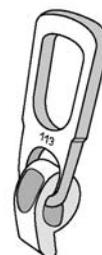
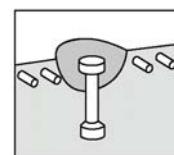
Turbocentrifugato phlomag

CON GIUNTO A BICCHIERE E GUARNIZIONE RING-GS
CONFORME ALLA NORMATIVA UNI EN 1916



Regolamento UE 305/11

A richiesta, sistema di ancoraggio tipo DEHA



Particolare giunto

Scheda Tecnica

Il processo di fabbricazione a doppia compressione radiale, è particolarmente indicato per il trasporto di liquami, acque fognarie, piovane, meteoriche, di irrigazione, di bonifica e negli impianti tecnologici di centrali idroelettriche. Questa tipologia di tubo consente il raggiungimento di elevate pressioni di esercizio, di notevoli profondità di posa, adattamento elastico nel terreno, stabilità alla sottopressione di falda e limitato indice di scabrezza. Il sistema della doppia compressione radiale, distribuendo il calcestruzzo in più strati, lungo tutta la parete interna del tubo, favorisce una serie di compattazioni preliminari e garantisce un pre-rivestimento perfettamente regolare, con assenza totale di deformazioni durante il processo di presa.

L'elevato livello tecnologico di questo processo di fabbricazione, associato ad una produzione di qualità controllata del calcestruzzo, dà al produttore e all'utilizzatore la più assoluta garanzia circa la qualità del prodotto, con la possibilità di:

- Migliorare e controllare automaticamente la compattezza del calcestruzzo, garantendo una produzione costante dei tubi fabbricati.

-Impiegare un calcestruzzo che impedisce la formazione di fessure di assestamento e di vespai nei tubi, ottenendo così un manufatto perfettamente impermeabile, durevole, con finitura interna ed esterna liscia.

-Ottenere una perfetta rispondenza del manufatto prodotto a norma UNI EN 1916, con tolleranze dimensionali ampiamente rispondenti.

-Utilizzare diverse tipologie di rivestimento e cemento impiegato.

Per la resistenza a flessione longitudinale il manufatto risulta dimensionalmente adeguato

CANZIAN
SUSEGANA -TV- tel. 0438 482023

Stabilimento di produzione: SUSEGANA (TV)



EN 1916

Rck≥45 N/mm²

R.R. KN/mq

Codice Ø mm L mm S mm Peso l

.....
CLS Per ulteriori caratteristiche vedi scheda tecnica

RIF.

SUSEGANA
Via 18 Giugno, 219
Tel 0438 482023
Fax 0438 482005

S. LUCIA
Via Asilo, 1
Tel 0438 701541
Fax 0438 460741

S. LUCIA
Via del Capitello, 2
Tel 0438 63226
Fax 0438 60674

LONGARONE
Zona Ind. Villanova, 23
Tel 0437 770350
Fax 0437 770350

Specifiche tecniche

Materiali impiegati

- Cemento: tipo CEM II A-LL 42.5R
- Inerti e acqua: sabbie e pietrischi con granulometrie ben assortite, in conformità a quanto prescritto nella UNI EN 206-1 - acqua potabile o priva di sali (solfuri o cloruri)
- Guarnizione: gomma SBR, con durezza di 40 IRHD conforme UNI EN 681-1 E, sezione a cuneo a strisciamento, posizionata sul maschio, per la perfetta tenuta idraulica fino alla pressione di esercizio di $P_e 10N/cm^2$ (1 atm). Durabilità del giunto dimostrata in accordo al metodo 4

Caratteristiche impasto

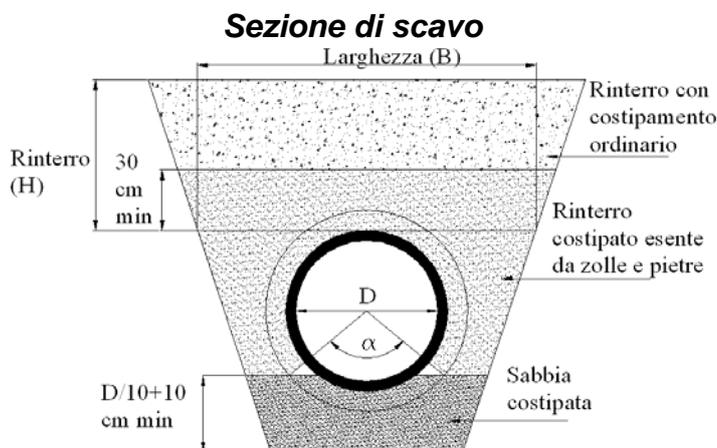
- Massa volumica a calcestruzzo fresco: $\geq 2350 Kg/m^3 \pm 3\%$
- Rapporto acqua/cemento: ≤ 0.45 (UNI EN 1916)
- Classe d'esposizione: XA1 ambiente umido debolmente aggressivo (UNI EN 206-1)
- Assorbimento e tenuta all'acqua: con calcestruzzo indurito $\leq 6\%$ - nessuna perdita alla pressione 50kPa
- Rck 28gg minima cubetto: $\geq 45 N/mm^2$ (C35/45 UNI EN 206-1)
- Durabilità del calcestruzzo: adeguata per le normali condizioni d'esercizio
- Reazione al fuoco: classe EURO A1

Carichi

I carichi applicati sono quelli desunti dalla normativa vigente combinati nel modo più sfavorevole. Si verifica il tubo per sovraccarico verticale mobile stradale per ponti di prima categoria (D.M. 14.01.08 – 5.1.3.3.5)

Natura del terreno

Viene considerato un terreno di scavo di caratteristiche medie, con peso specifico $\gamma_t = 18 kN/m^3$ e angolo di attrito interno $\phi = 30^\circ$



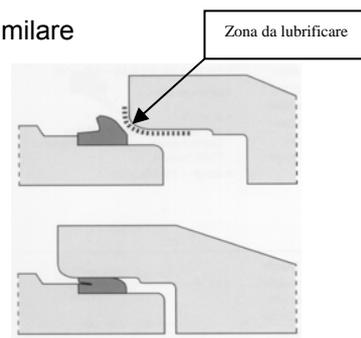
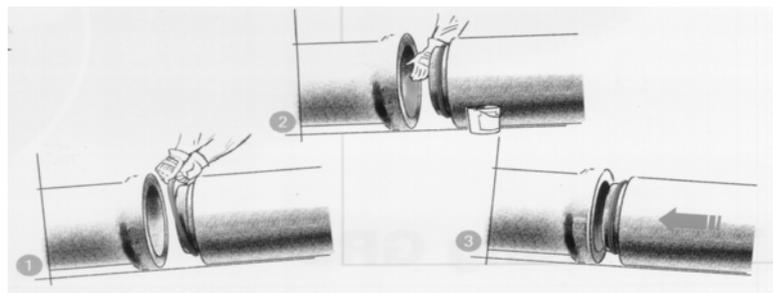
Modalità di posa

I valori di ricoprimento riportati nella tabella a pag.3 si riferiscono alle seguenti condizioni di posa:
-il posizionamento della tubazione dovrà avvenire su letto di sabbia o di materiale incoerente convenientemente livellato e battuto. Il tubo verrà avvolto fino a 30 cm sopra il piano tangente alla generatrice superiore della sua superficie esterna e per tutta la lunghezza della trincea, avvalendosi di sabbia o di materiale incoerente esente da zolle e pietre, costipato per strati di 20 cm. Si riempie il resto della trincea o si realizza il rinterro voluto con un materiale ordinario o con della terra battuta.

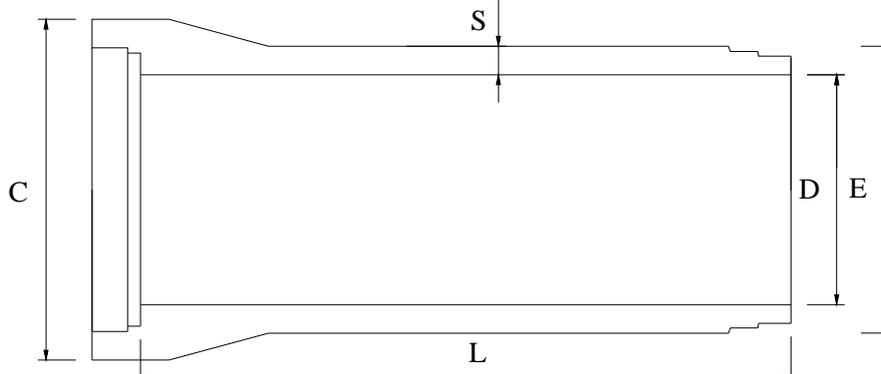
N.B.: le prescrizioni per la movimentazione e stoccaggio si fa riferimento al fascicolo "Indicazioni per l'impiego"

Indicazioni per il montaggio guarnizione

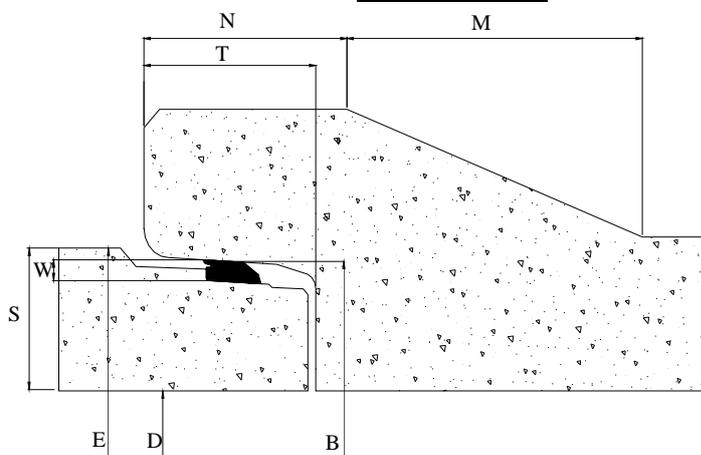
- 1) Pulire la zona interna del bicchiere e l'estremità maschio, dopodichè posizionare la guarnizione nell'apposita sede e incollarla al tubo con colle siliconiche
- 2) Lubrificare la zona interna del bicchiere con saponi alla vasellina
- 3) Inserire il terminale maschio nel bicchiere e tirare con un verricello o similare



Sezione Trasversale A-A



Sezione giunto



DIMENSIONI (mm)	D	300	400	500	600	700	800	1000	1200
		±12							
	Codice prodotto	1101	1102	1103	1104	1108	1105	1109	1110
	Peso Kg cad.	370	510	710	970	1230	1560	2450	3250
	L ± 1%	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2300	2300
	S	60	65	72	80	87	95	110	130
	B	404	515	630	747	868	957	1205	1416
		±0,9	±0,9	±1,0	±1,0	±1,0	±1,0	±1,2	±1,2
	C	527	648	774	911	1033	1152	1412	1630
	E	414	524	638	754	867	984	1214	1454
	M	270	270	280	200	210	214	270	230
	N	110	110	130	130	135	140	130	180
	T	95	95	110	110	115	120	120	120
W	9,5	9,5	10,8	10,8	10,8	10,8	12	12	
	±0,9	±0,9	±1,0	±1,0	±1,0	±1,0	±1,2	±1,2	
DATI TECNICI	Rottura KN/ml	65	80	76	70		75	90	110
	Classe resistenza KN/mq	217	200	152	117		94	90	92
	Ricoprimento Min. cm	50	50	60	70		85	135	130
	Ricoprimento Max. cm	700	700	500	300		300	400	450

* le dimensioni/tolleranze possono cambiare senza nessun preavviso secondo esigenze produttive