

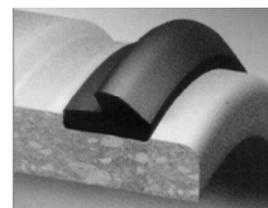
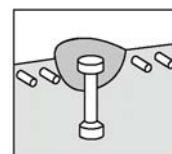
## TUBO VIBROCOMPRESSO AD ALIMENTAZIONE PONDERATA DENOMINATO **Tubo vibrocompresso armato**

CIRCOLARE CON GIUNTO A MEZZO SPESSORE E GUARNIZIONE RING-GS  
CONFORME ALLE NORMATIVE SUI CEMENTI ARMATI E UNI EN 1916



Regolamento UE 305/11

Con sistema di ancoraggio tipo DEHA



Particolare giunto

### ***Dichiarazione di conformità***

Con la presente, la sottoscritta ditta CANZIAN Fratelli SRL, dichiara che i tubi, pezzi speciali e camere d'ispezione, prefabbricati in calcestruzzo armato o non armato, dotati di giunto flessibile, per i quali l'uso principale è il convoglio di acque nere, piovane e superficiali per gravità o occasionalmente a basse pressioni, in tubature generalmente interrato, prodotti nello stabilimento di Susegana via XVIII Giugno 219, sono conformi alla Direttiva Comunitaria 89/106/CEE, relativa ai "prodotti da costruzione", conformemente all'allegato ZA della Norma Europea armonizzata EN 1916.

**CANZIAN**  
SUSEGANA -TV- tel. 0438 482023

Stabilimento di produzione: SUSEGANA (TV)



EN 1916 Rck≥50 N/mm<sup>2</sup>  
R.R. .... KN/m<sup>2</sup>

Codice    Ø mm    L mm    S mm    Peso KN

.....    .....    .....    .....    .....  
CLS ARMATO Per ulteriori caratteristiche vedi scheda tecnica

RIF.

**SUSEGANA**  
Via 18 Giugno, 219  
Tel 0438 482023  
Fax 0438 482005

**S. LUCIA**  
Via Asilo, 1  
Tel 0438 701541  
Fax 0438 460741

**S. LUCIA**  
Via del Capitello, 2  
Tel 0438 63226  
Fax 0438 60674

**LONGARONE**  
Zona Ind. Villanova, 23  
Tel 0437 770350  
Fax 0437 770350

### Materiali impiegati

- Cemento: tipo CEM II A-LL 42.5R
- Inerti e acqua: sabbie e pietrischi con granulometrie ben assortite, rispettando il fuso di Fuller, in conformità a quanto prescritto nelle UNI 7163-72 o UNI EN 206-1- acqua potabile o priva di sali (solfuri o cloruri)
- Armatura: spirale continua in acciaio B450C saldata con barre longitudinali >25%
- Guarnizione: gomma SBR, con durezza di 40IRHD conforme UNI EN 681-1 E, sezione a cuneo a strisciamento, posizionata sul maschio, per la perfetta tenuta idraulica fino alla pressione d'esercizio Pe 10 N/cm<sup>2</sup> (1 atm). Durabilità del giunto dimostrata in accordo al metodo 4

### Caratteristiche impasto

- Massa volumica a calcestruzzo fresco:  $\geq 2350 \text{ Kg/mc} \pm 3\%$
- Rapporto acqua/cemento:  $\leq 0.45$  (UNI EN 1916)
- Classe d'esposizione: XA1 ambiente umido debolmente aggressivo (UNI EN 206-1)
- Assorbimento e tenuta all'acqua: con calcestruzzo indurito  $\leq 6\%$  - nessuna perdita alla pressione 50kPa
- Rck 28gg minima cubetto :  $\geq 50 \text{ N/mm}^2$  (C35/45 UNI EN 206-1)
- Durabilità del calcestruzzo: adeguata per le normali condizioni d'esercizio
- Reazione al fuoco: classe EURO A1

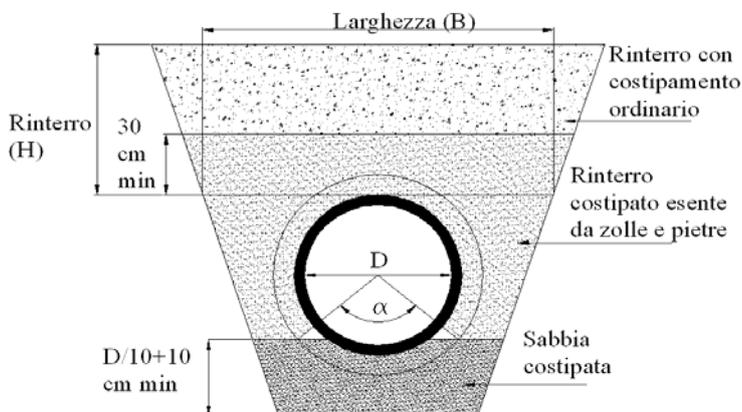
### Carichi

I carichi applicati sono quelli desunti dalla normativa vigente combinati nel modo più sfavorevole. Si verifica il tubo per sovraccarico verticale mobile effetto del transito di mezzo convenzionale a tre assi da 600 KN, per strade di I° Cat. (D.M. 14.01.08 - 5.1) o ferroviario a doppio binario (D.M. 14.01.08 - 5.2)

### Natura del terreno

Viene considerato un terreno di scavo di caratteristiche medie, con peso specifico  $\gamma_t = 1.8 \text{ t/m}^3$  e angolo di attrito interno  $\phi = 30^\circ$

### Sezione di scavo



### Modalità di posa

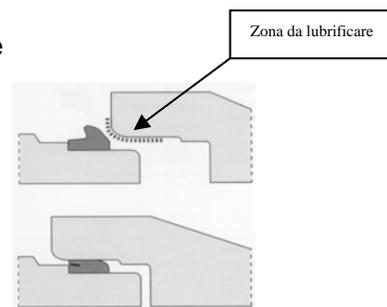
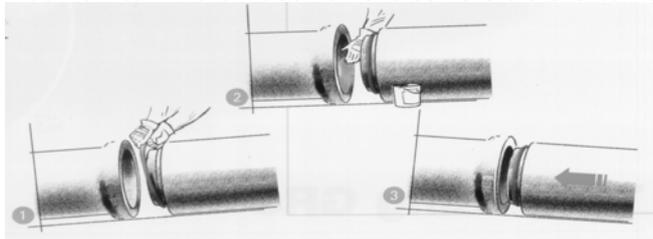
I valori di ricoprimento riportati nella tabella a pag.3 si riferiscono alle seguenti condizioni di posa:

-il posizionamento della tubazione dovrà avvenire su letto di sabbia o di materiale incoerente convenientemente livellato e battuto. Il tubo verrà avvolto fino a 30 cm sopra il piano tangente alla generatrice superiore della sua superficie esterna e per tutta la lunghezza della trincea, avvalendosi di sabbia o di materiale incoerente esente da zolle e pietre, costipato per strati di 15 cm. Si riempie il resto della trincea o si realizza il rinterro voluto con un materiale ordinario o con della terra battuta.

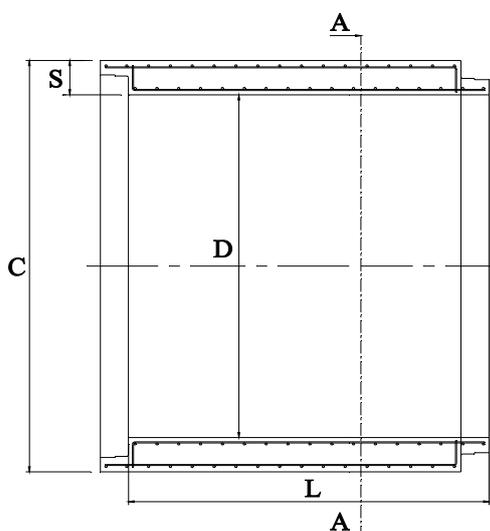
**N.B.:** le prescrizioni per la movimentazione e stoccaggio si fa riferimento al fascicolo "Indicazioni per l'impiego"

### Indicazioni per il montaggio guarnizione

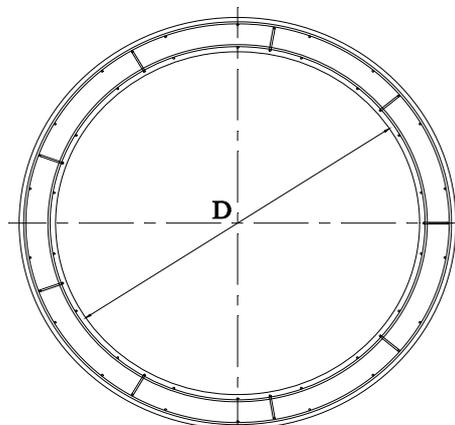
- 1) Pulire la zona interna del bicchiere e l'estremità maschio, dopodichè posizionare la guarnizione nell'apposita sede e incollarla al tubo con colle siliconiche
- 2) lubrificare la zona interna del bicchiere con saponi alla vasellina
- 3) Inserire il terminale maschio nel bicchiere e tirare con un verricello o similare



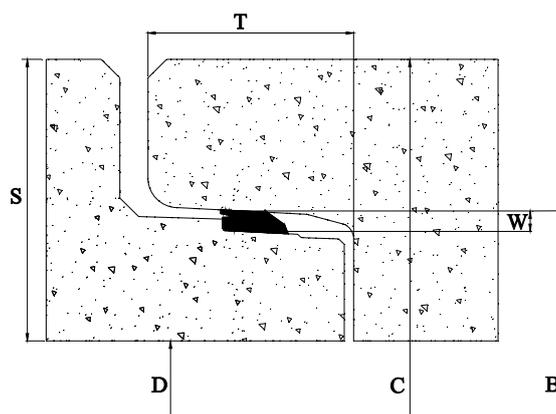
**Sezione Longitudinale**



**Sezione Trasversale A-A**



**Particolare giunto**



Codice prodotto	1319 1320	1329 1330	1323 1328	1333 1334	1335 1327
D (mm)	1500 ± 12	1600 ± 12	1800 ± 12	2000 ± 12	2500 ± 12
L ± 1% (mm)	2300 3000	2000 3000	2300 3000	2300 3000	1900 2300
Peso (Kg)	4800 6300	4600 7000	6200 8100	8000 10400	10300 12500
S (mm)	160	170	180	200	250
B	1679	1792	1996	2206	2754
C	1820	1940	2160	2400	2500
T	130	130	130	130	130
W	15,5 ± 1,5	15,5 ± 1,5	15,5 ± 1,5	15,5 ± 1,5	15,5 ± 1,5
Classe resistenza (KN/m <sup>2</sup> )	130	146	111	116,5	129
Ricoprimento min-max (cm)	90-650	65-800	90-500	70-500	50-600

\* le dimensioni/tolleranze possono cambiare senza nessun preavviso secondo esigenze produttive