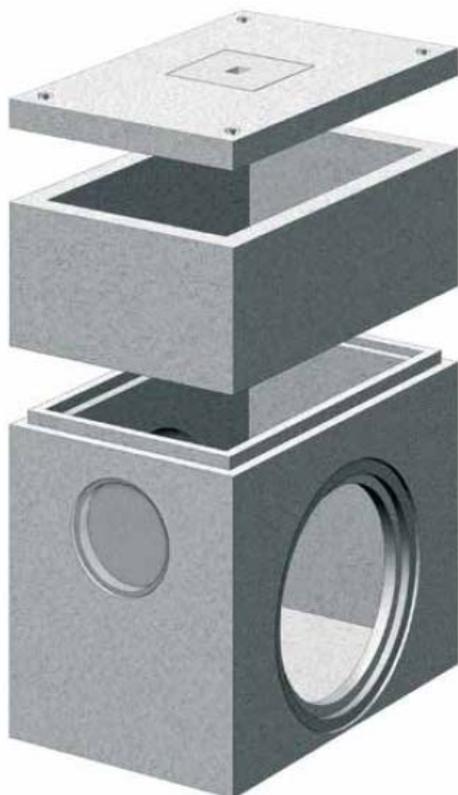
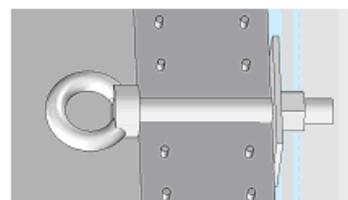


# Pozzetto rettangolare armato

CON GIUNTO A MEZZO SPESSORE  
CONFORME ALLE NORMATIVE SUI CEMENTI ARMATI

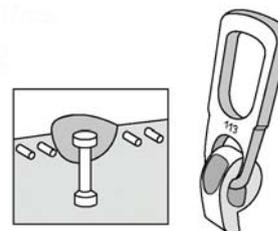


## Sistemi di sollevamento



con golfare

e/o



con gancio  
DEHA

## Scheda Tecnica

L'impiego del pozzetto rettangolare armato, con processo di fabbricazione automatica, a vibrocompressione ad alimentazione ponderata, è particolarmente indicato nelle applicazioni fognarie, di irrigazione, raccolta acque e dove si richiede una particolare attenzione alla tenuta della condotta. Questo pozzetto è in grado di collegare manufatti di diverso materiale e diametro.

Per garantire un deflusso ottimale anche in condizioni di magra, viene eseguita la conformazione a canale, composta da elementi di prolunga con giunto di collegamento. Nel campo irriguo per grossi diametri, è in grado di collegare, per mezzo di imbrocchi particolari, canalette esterne ad "U" con tubazioni circolari e sistema sifone. Senza la predisposizione di imbrocchi viene usato come vasca a tenuta, mentre i soli elementi prolunga possono essere utilizzati con la tecnica dell'autoaffondaggio, per la realizzazione di pozzi di partenza ed arrivo negli scavi con sistema NO-DIG.

L'elevato livello tecnologico di questo processo di fabbricazione, associato ad una produzione di qualità controllata del calcestruzzo, dà al produttore e all'utilizzatore la più assoluta garanzia circa la qualità del prodotto, con la possibilità di:

- Migliorare e controllare automaticamente la compattezza del calcestruzzo, garantendo una produzione costante dei pozzetti fabbricati con finitura interna ed esterna liscia.
- Utilizzare resine e cemento particolare nel caso di acque aggressive.

A RICHIESTA	DESCRIZIONE
Resina epossicatramosa	Resina epossicatramosa bicomponente, tipo bituminosa, ad alta percentuale di resina epossidica, applicata a spruzzo con airless
Resina epossidica	Resina epossidica bicomponente, tipo aromatica, ad alta percentuale di resina, priva di solventi e diluenti reattivi, applicata a spruzzo con airless
Cemento AARS	Cemento Portland tipo I/42,5 ad altissima resistenza ai solfati, conforme alle norme UNI 9156, con classe di resistenza caratteristica Rck>50 N/mmq

**SUSEGANA**  
Via 18 Giugno, 219  
Tel 0438 482023  
Fax 0438 482005

**S. LUCIA**  
Via Asilo, 1  
Tel 0438 701541  
Fax 0438 460741

**S. LUCIA**  
Via del Capitello, 2  
Tel 0438 63226  
Fax 0438 60674

**LONGARONE**  
Zona Ind. Villanova, 23  
Tel 0437 770350  
Fax 0437 770350

## Specifiche tecniche

### Materiali impiegati

- Cemento: tipo CEM II A-LL 42.5R
- Inerti e acqua: sabbie e pietrischi con granulometrie ben assortite, rispettando il fuso di Fuller, in conformità a quanto prescritto nella UNI EN 206-1 - acqua potabile o priva di sali (solfuri o cloruri)
- Armatura: rete rigida elettrosaldada in acciaio B450C con barre longitudinali e ferri aggiuntivi
- Guarnizioni tra elementi: gomma SBR, con durezza di 40 IRHD conforme UNI EN 681-1 E, sezione a cuneo a strisciamento, posizionata sul maschio. Per la ripartizione a base di resina bituminosa, flessibile, permanentemente plastica, autoadesiva, conforme agli standard ASTM da posizionare tra le testate.
- Guarnizione: vedi scheda tecnica della tubazione impiegata.
- innesto tubo

### Caratteristiche impasto

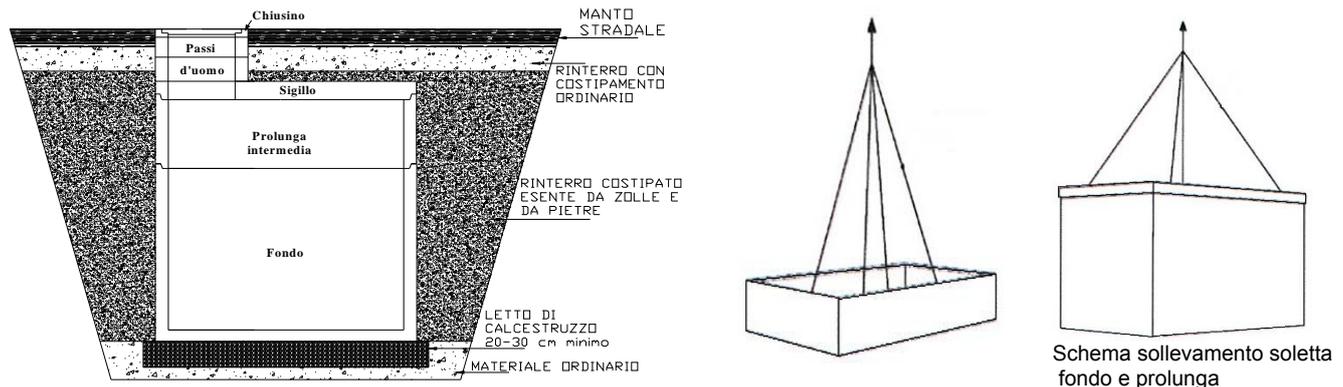
- Massa volumica a calcestruzzo fresco:  $\geq 2350 \text{ Kg/m}^3 \pm 3\%$
- Rapporto acqua/cemento:  $\leq 0.45$
- Classe d'esposizione: XA1 ambiente umido debolmente aggressivo o a richiesta (UNI EN 206-1)
- Assorbimento d'acqua: con calcestruzzo indurito  $\leq 6\%$
- Rck 28gg minima cubetto:  $\geq 50 \text{ N/mm}^2$  (C40/50 UNI EN 206-1) e secondo quanto indicato in relazione
- Durabilità del calcestruzzo: adeguata per le normali condizioni d'esercizio
- Reazione al fuoco: classe EURO A1

### Carichi

I carichi applicati sono quelli desunti dalla normativa vigente combinati nel modo più sfavorevole. Si verifica il tubo per sovraccarico verticale mobile stradale per ponti di prima categoria (D.M. 14.01.08 – 5.1.3.3.5) o similari.

### Natura del terreno

Viene considerato un terreno di scavo di caratteristiche medie, con peso specifico  $\gamma_t = 1.8 \text{ t/m}^2$  e angolo di attrito interno  $\phi = 30^\circ$



**Preparazione del cantiere:** In ogni circostanza l'allestimento del cantiere dovrebbe essere condotto in modo sicuro. Tutti i materiali e l'attrezzatura ausiliaria, inclusi i dispositivi per il sollevamento, dovrebbero essere disponibili sul cantiere prima dell'inizio dei lavori. Le trincee dovrebbero essere abbastanza estese da garantire un'installazione sicura e permettere la compattazione del materiale di riempimento ai lati dei pozzetti.

**Letto di posa:** Il fondo dello scavo dovrebbe essere libero da irregolarità e di zone limitate troppo rigide o troppo soffici, queste dovrebbero essere rimosse e reintegrate con materiali granulari ben compattati. Il letto di posa dovrebbe essere di materiale granulare o calcestruzzo magro di spessore adeguato e adeguatamente livellato. Circostanze particolari, per esempio scarsa capacità portante del terreno, possono indurre ad altre forme di fondazioni. Valori raccomandati per lo spessore sono i seguenti:

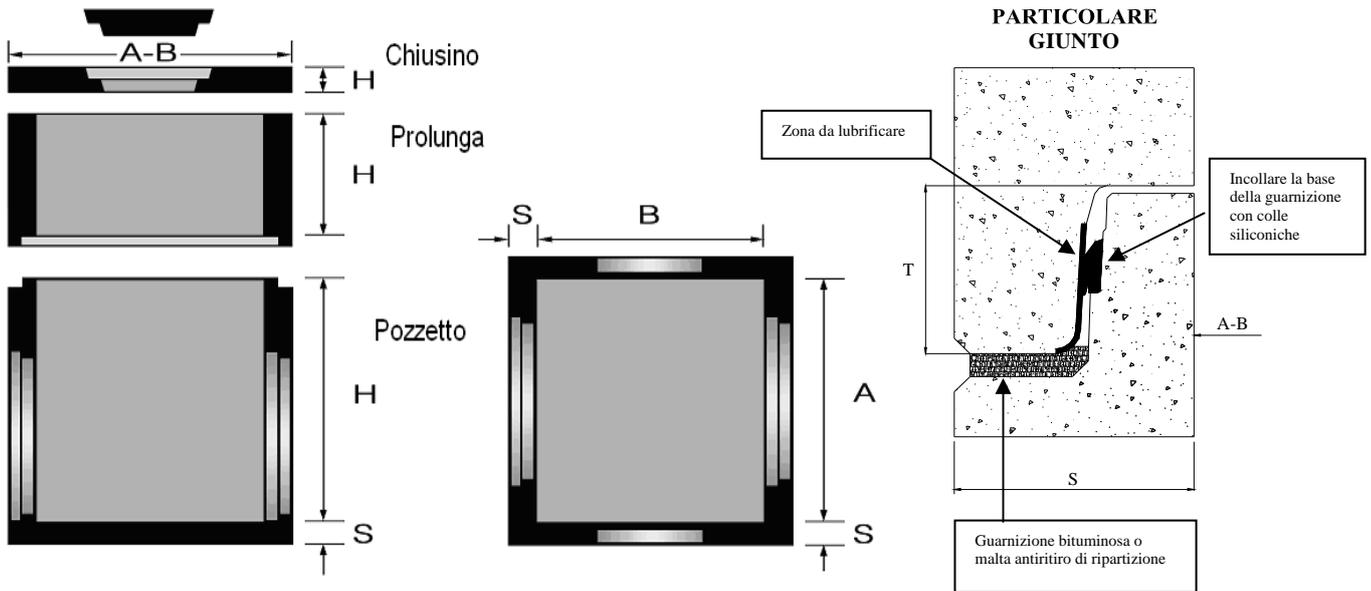
-fondazione granulare da 150 mm a 200 mm; - fondazione di calcestruzzo da 70 mm a 100 mm.

Quando è utilizzata una fondazione di calcestruzzo, dovrebbe essere interposto uno strato di materiale fine, per consentire il livellamento ed evitare il contatto diretto tra le superfici di calcestruzzo. Se necessario, possono essere utilizzate altre forme di fondazione, per esempio travi appoggiate al terreno, piastre rinforzate in calcestruzzo, ecc. Si ricorda che le condizioni di appoggio possono dare origine ad analisi diverse della distribuzione dei momenti e dei tagli e queste dovrebbero derivare da un'analisi della deformazione della fondazione.

**Movimentazione:** I ganci sono dimensionati per un angolo massimo di inclinazione delle funi  $\alpha = 60^\circ$ , una velocità massima di sollevamento della gru' 90 m/min ed esclusivamente per il sollevamento verticale.

**Posa:** Gli elementi prolunga, sono posati solitamente con il maschio rivolto verso l'alto per ricevere il successivo elemento prolunga o soletta. Calare l'elemento pozzetto delicatamente sulla base preparata. Pulire la zona interna del bicchiere e l'estremità maschio. Incollare la base della guarnizione al giunto con colle siliconiche e posizionare una guarnizione bituminosa o della malta cementizia antiritiro per la ripartizione dei carichi. Lubrificare la zona interna del giunto femmina prima di inserire il terminale maschio nel bicchiere e tirare con un verricello o similare. L'accumulo di acqua nello scavo dovrebbe essere prevenuto con metodi appropriati di drenaggio. Gli elementi dovrebbero essere posati da installatori specializzati in conformità alle istruzioni del fabbricante.

**Rinterro:** Il rinterro deve iniziare il più presto possibile dopo la posa dell'ultimo elemento. Il pozzetto dovrebbe essere riempito fino al livello superiore dell'elemento chiusino, lavorando alternativamente su entrambi i lati, utilizzando materiali granulari selezionati, compattati con compattatori leggeri o manuali, in strati non eccedenti 200 mm e mantenendo una differenza nel livello di entrambi i lati dell'elemento pozzetto non maggiori di 500 mm. Il rinterro iniziale sopra l'elemento chiusino dovrebbe essere realizzato in strati da 200 mm di materiale granulare. Materiali congelati o organici non sono adatti per il rinterro.



dimensioni				pozzetto			prolunga					chiusino			
A (mm)	B (mm)	S (mm)	T (mm)	Cod.	H (mm)	Peso (KN)	Cod.	H (mm)	Peso (KN)	Cod.	H (mm)	Peso (KN)	Cod.	H (mm)	Peso (KN)
1500	1250	150	120	6205	1950	55	6255	500+1000	12 ÷ 24	6305	1100+2000	26 ÷ 48	6355	200	14
1500	1500	150	120	6206	1950	60	6256	500+1000	13 ÷ 26	6306	1100+2000	29 ÷ 52	6356	200	16
1600	800	160	120	6207	1950	49	6257	500+1000	11 ÷ 22	6307	1100+2000	24 ÷ 44	6357	200	11
1600	1000	150	120	6208	1950	50	6258	500+1000	11 ÷ 22	6308	1100+2000	24 ÷ 44	6358	200	12
2000	1000	180	120	6209	1950	69	6259	500+1000	15 ÷ 30	6309	1100+2000	33 ÷ 60	6359	200	16
2000	1250	180	120	6210	1950	76	6260	500+1000	16 ÷ 32	6310	1100+2000	35 ÷ 64	6360	200	19
2000	1500	180	120	6211	1950	83	6261	500+1000	23 ÷ 45	6311	1100+2000	50 ÷ 90	6361	200	22
2000	2000	180	120	6212	1950	98	6262	500+1000	20 ÷ 40	6312	1100+2000	44 ÷ 80	6362	250	35
2250	1750	180	120	6213	1950	93	6263	500+1000	19 ÷ 37	6313	1100+2000	41 ÷ 74	6363	250	34
2500	1000	180	120	6214	1950	81	6264	500+1000	18 ÷ 35	6314	1100+2000	39 ÷ 70	6364	200	19
2500	1250	180	120	6215	1950	89	6265	500+1000	19 ÷ 37	6315	1100+2000	41 ÷ 74	6365	200	23
2500	1500	180	120	6216	1950	97	6266	500+1000	20 ÷ 40	6316	1100+2000	44 ÷ 80	6366	200	27
2500	2000	180	120	6217	1950	110	6267	500+1000	22 ÷ 44	6317	1100+2000	48 ÷ 88	6367	250	42
2500	2500	180	120	6230	1950	125	6280	500+1000	25 ÷ 49	6330	1100+2000	54 ÷ 98	6380	250	51
3000	1500	200	120	6218	1950	120	6268	500+1000	25 ÷ 49	6318	1100+2000	54 ÷ 98	6368	250	40
3000	2000	200	120	6219	1950	138	6269	500+1000	27 ÷ 54	6319	1100+2000	59 ÷ 108	6369	250	51
3000	2500	220	120	6231	1950	170	6281	500+1000	33 ÷ 66	6331	1100+2000	73 ÷ 133	6381	250	63
3200	2700	180	120	6220	1950	159	6270	500+1000	30 ÷ 60	6320	1100+2000	66 ÷ 120	6370	250	68
3500	1500	250	120	6221	1950	178	6271	500+1000	38 ÷ 75	6321	1100+2000	83 ÷ 150	6371	250	50
3500	2000	240	120	6232	1950	185	6282	500+1000	37 ÷ 75	6331	1100+2000	82 ÷ 150	6382	250	62
3500	3000	210	120	6222	1950	200	6272	500+1000	38 ÷ 75	6322	1100+2000	83 ÷ 150	6372	300	101
4000	2000	220	120	6223	1950	194	6273	500+1000	38 ÷ 75	6323	1100+2000	83 ÷ 150	6373	250	68
4000	2250	220	120	6224	1850	194	6274	500+1000	38 ÷ 75	6324	1100+1900	83 ÷ 145	6374	250	75
4000	3000	220	120	6225	1750	216	6275	500+1000	38 ÷ 75	6325	1100+1800	83 ÷ 150	6375	300	115
4500	2500	250	120	6226	1650	228	6276	500+1000	38 ÷ 75	6326	1100+1700	83 ÷ 150	6376	250	94
4500	3000	290	120	6227	1150	243	6277	500+1000	38 ÷ 75	6327	1100+1200	83 ÷ 145	6377	300	136
5000	2000	290	120	6228	1350	220	6278	500+1000	38 ÷ 75	6328	1100+1400	83 ÷ 152	6378	300	108
5000	2500	300	120	6229	1150	240	6279	500+1000	38 ÷ 75	6329	1100+1200	83 ÷ 152	6379	300	130